

## ***RABAUD ergänzt seine XYLOG 410-Baureihe um die Modelle XYLOG 411 und XYLOG 411 S***

RABAUD erweitert sein Sortiment an Kombinationsgeräten aus Säge und Holzspalter der Baureihe XYLOG 410 um zwei neue Modelle: den XYLOG 411 und den XYLOG 411 S, die für eine weitere Steigerung der Produktivität konzipiert sind.

Diese beiden neuen Modelle behalten die wesentlichen Merkmale bei, die den Erfolg der XYLOG-Baureihe ausmachen: Schnittkapazität bis zu 410 mm Durchmesser, Sägen mit einem hartmetallbestückten Sägeblatt (Ø 1000 mm), das über 5 Riemen angetrieben wird, sowie eine Schnellverstellung der Holzscheitlängen von 200 bis 500 mm.

Die Modelle XYLOG 411 und 411 S verfügen nun über eine Sägeblatt-Rückführung mittels Hydraulikakkumulator, was einen reibungsloseren und schnelleren Betrieb ermöglicht als das bei den XYLOG 410-Modellen vorhandene Federsystem.

Eine weitere wichtige Neuerung: Der Hub des Schiebers ist nun einstellbar, um die Zykluszeit je nach Holzlänge und verarbeitetem Holzvolumen automatisch zu optimieren. Beide Modelle sind zudem mit dem XYLOMETER®-System ausgestattet, mit dem das produzierte Holzvolumen direkt an der Maschine ermittelt werden kann.

Die Version XYLOG 411 S geht noch einen Schritt weiter und verfügt über einen automatischen Start des Spaltvorgangs sowie einen Schnellspalter, der dem Benutzer bei intensiver Produktion mehr Leistung und Komfort bietet.



RABAUD behält zudem die technischen Merkmale bei, für die seine Holzspalter bekannt sind: eine hydraulische Holzspalzklemme, einen V-förmigen Spaltkanal für eine bessere Zentrierung des Holzes, eine hydraulische Verstellung der Spaltstange sowie eine große Auswahl an Spaltkeilen, die den jeweiligen Produktionsanforderungen gerecht werden.

Mit diesen Neuentwicklungen entwickelt RABAUD weiterhin immer effizientere Lösungen für Profis im Bereich Brennholz.