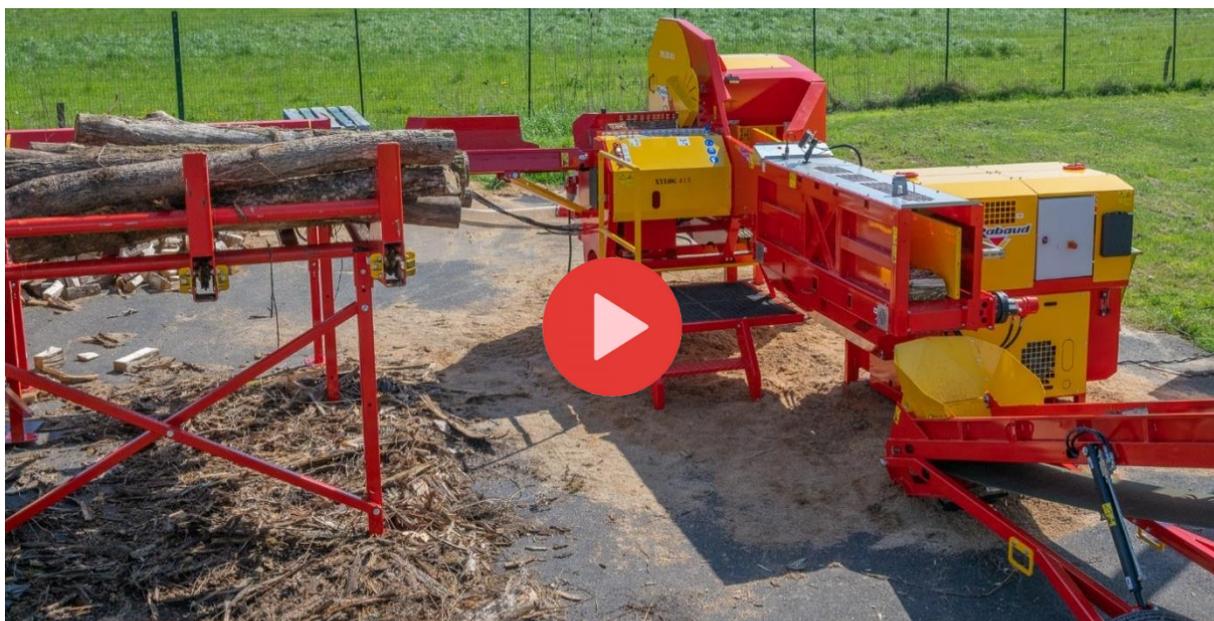


**XYLOG 415:** Die Hybridlösung zum Sägen und Spalten zur Herstellung von Brennholz oder Anzündholz.



RABAUD erweitert sein Sortiment an Sägespaltautomaten mit der Einführung des **XYLOG 415**, einem **Hybridmodell**, das 2 anerkannte Maschinen kombiniert: die Sägeeinheit mit Kreissägeblatt des XYLOG 410 und das Spaltkreuz aus der XYLOFLAM 330/450, die seit 2016 auf dem Markt anerkannt ist.





Der **XYLOG 415** wurde so konzipiert, dass er sich an alle Bedürfnisse von Brennholzprofis anpassen lässt. Er kann sowohl Scheitholz mit einem Querschnitt von 33 cm x 15 cm als auch Anzündholz herstellen.

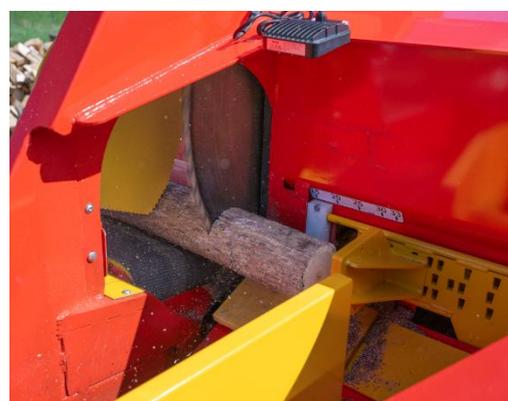


Herstellung von Brennholz



Herstellung von Anzündholz

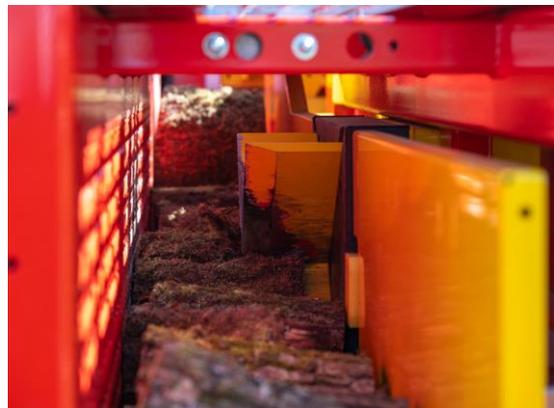
Der Sägebereich nimmt Stämme mit einem Durchmesser bis zu **410 mm** auf. Das Sägen erfolgt durch eine Kreissäge Hartmetall-Sägeblatt mit  $\varnothing$  1000 mm, das von 5 Riemen angetrieben wird. Die **Schnittlänge ist schnell zwischen 150 und 330 mm einstellbar** und bietet somit eine hohe Flexibilität. Der Stamm wird während des Sägens von einer hydraulischen Klemme gehalten.



Die geschnittenen Stämme werden dann über ein Förderband zur Spalteinheit transportiert. Dieses übernimmt die Technologie des XYLOFLAM 330/450, mit Herstellung von **Brennholz oder Anzündholz** da die **Querschnitte von 30 bis 150 mm einstellbar** sind. Das Holz wird automatisch auf einem **Metallband** mit **einstellbarem Vorschubschritt** vorwärts bewegt, wodurch der Querschnitt der Holzscheite angepasst werden kann.



Die Spaltung erfolgt mit **Spaltkreuz**. Die **Spaltkraft von 16 Tonnen** garantiert eine konstante Effizienz, auch bei hartem oder knorrigem Holz.



Für eine optimale Produktionskontrolle kann die Maschine optional mit dem **automatischen System XYLOMETER®** ausgestattet werden, Volumemessgerät XYLOMETER® zur Berechnung des Holzvolumens. - ein klarer Vorteil, um die gewünschte Menge genau zu produzieren.

Für zusätzlichen Komfort ist der Bedienungsplatz mit ermüdungsfreiem Teppich eingerichtet, die Bedienelemente **sind zentralisiert** und eine **Beleuchtung** ermöglicht das Arbeiten bei schlechten Lichtverhältnissen.



Zahlreiche Optionen ergänzen diese vielseitige Maschine ab:

- Ladetisch mit 3 oder 5 Meter langen Ketten.
- Hydraulisch schwenkbares Förderband (+/- 90°), erhältlich in Längen von 4 bis 6 Metern, mit einer einstellbaren Höhe von 2,50 bis 3,65 m.
- Spänenabsaugung
- Kühler

