

# UNE AKERA 19H POUR MEDINGER

La société Medinger, experte en traitement de sol, a récemment accueilli dans son parc un épandeur de liant automoteur Akera 19H. Une machine de plus grande capacité, efficace et mieux armée contre les poussières.

« **ON L'UTILISE PARTOUT** » C'est début 2022 que Medinger a pris réception de son nouveau 19H, animé par un moteur Volvo Penta TAD 883 VE d'une puissance de 320 HP et à la consommation réduite. La machine, plus grande que sa petite sœur 17H, rejoint un parc de traitement de sol conséquent, constitué de 9 ateliers de traitement. Très polyvalente, elle est employée dans le cadre de chantiers de plateformes logistiques et de voirie, en milieux rural et urbain.

« Avec sa cuve embarquée de 19 m<sup>3</sup>, nous gagnons entre 5 et 10 minutes entre chaque chargement », affirme Karim Jeddi, chef d'atelier chez Medinger. Les poussières, inévi-

tables au chargement, sont filtrées par nouveau système de filtration. Un atout lorsque les équipes de Medinger doivent intervenir à proximité d'habitations. Côté fonc-

tionnalités, l'entreprise apprécie une nouvelle cabine à la visibilité importante grâce au siège située au centre de la machine. Un écran tactile de 12 pouces garantit une vision parfaite sur la vitesse d'avancement et les tours/minute du rotor. Le système électrique, autrefois placé dans la cabine, a été déplacé sur le côté de la cuve afin de

faciliter l'accès au technicien. Le plus ? « Le rotor alvéolaire de l'Akera de diamètre 440 mm, constitué de 4 sections d'épandage commandées depuis la cabine grâce à un tout nouveau terminal de commande : un écran tactile de 12 pouces et des commandes à boutons, poursuit le responsable. Elle permet de passer d'une largeur de 0,62 cm à 2,48 m ».

## DOUBLE CONFIANCE

La collaboration entre le constructeur Rabaud et la société Medinger n'en est pas à son premier coup d'essai. L'entreprise avait accueilli le premier prototype d'Akera de nouvelle génération en 2005.

« Le constructeur est Français et le SAV réactif », justifie Karim Jeddi. Reste que le 19H ne chôme pas. Il a récemment été mobilisé pour le traitement du sol avant construction de la future base logistique d'Idec, à Ablis, dans les Yvelines. En raison de l'investissement important, un contingent de trois chauffeurs ont été formés à la conduite de la machine lorsque l'opérateur principal se trouve indisponible.

Auteur : Julia Tortorici

## ENCORE PLUS DE TECHNIQUE

Également adaptable sur différents types de porteurs tels que les porteurs routiers (camions, tombereaux, chenillards...) ainsi que sur remorque pour tracteur agricole, la cuve sans renfort extérieur du 19H s'est agrandie. Des coffres de rangement verrouillables ainsi que de nouveaux faisceaux lumineux font également partie de ses grandes évolutions. Le transfert du liant de la cuve vers la trémie d'épandage est réalisé par deux vis sans fin de grand diamètre (marque de fabrication des épandeurs Rabaud) en matière Robalon, ce qui permet de limiter les frottements sur le produit, requérant ainsi moins de puissance et baissant considérablement la consommation en GNR. Elles sont entraînées par un moteur hydraulique à double cylindrée pour un meilleur « lissage » de la puissance demandée. La vitesse d'avancement de 47 Km/h en marche avant et de 33 Km/h en marche arrière, le bloc de distribution hydraulique proportionnel et la technologie O-Control permettent d'optimiser au mieux le système d'épandage et lui vaut ainsi d'être reconnu comme le plus précis du marché. L'Akera dispose ainsi d'une grande capacité de rendement avec une vitesse d'épandage allant de 2,3 à 6 Km/h.

